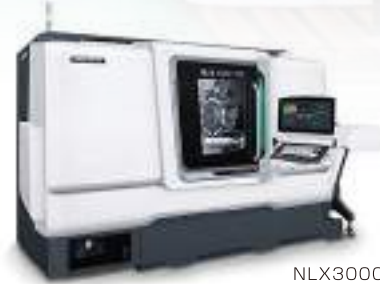




保有設備 OWNED EQUIPMENT

旋盤

- CNC旋盤 | 森精機 | NLX3000Y/1250 | 1台
- CNC旋盤 | 森精機 | NLX2500Y/1250 | 1台
- CNC旋盤 | 森精機 | NL2500/1250 | 1台
- CNC旋盤 | 森精機 | DuraTurn2050 | 1台
- CNC旋盤 | 森精機 | SL-25B | 1台
- CNC旋盤 | 森精機 | SL-35B | 1台
- CNC旋盤 | 滝澤鉄工 | TAC-510 | 1台
- CNC旋盤 | 滝澤鉄工 | TAC-650 | 1台
- 汎用旋盤 | 滝澤鉄工 | TAL-460 | 1台



NLX3000Y/1250

研削盤

- CNC円筒研削盤 | シギヤ精機製作所 | GPH-40B・150 | 1台

マシニングセンター・フライス

- 5軸・複合加工機 | Mazak | VARIAXIS J-600 | 1台
- 5軸・複合加工機 | Mazak | VARIAXIS J-500 | 1台
- マシニングセンター | Mazak | VCN-530C | 1台
- マシニングセンター | 森精機 | NV-5000α1 | 1台
- マシニングセンター | 森精機 | NV-5000α1B | 1台
- マシニングセンター | 森精機 | MILLTAP700 | 2台
- マシニングセンター | 森精機 | MV-40B | 1台
- NCフライス | OKK | オートミラー MHA460 | 2台
- NCフライス | OKK | らくらくミル 3V | 1台



VARIAXIS J-600



MILLTAP 700

溶接

- プラズマ粉体肉盛装置 | 日本ユテク | GAP 2501DC | 1台
- 溶接機(TIG、アーク) | ダイヘン | AVP-300 | 2台
- 溶接機 | ダイデン | UR350半自動 | 1台
- ガス溶接設備酸素・アセチレン | ユテク | ユーロタイ溶射システム | 1台
- ボジショナー | φ500他 | 2台



EuTronic GAP 2501 DC

その他設備

- インデックス | 北川 | AUTODEX | 2台
- ラジアルボール盤 | 大矢 | RE-1250A | 1台
- ボール盤 | 紀和 | KUD-740 | 1台
- スロッター | 中坊 | 150 | 1台
- バンドソー | アマダ | H-450HDE | 1台
- CAD-CAM(3D) | OneCNC | 1台
- CAD-CAM | 倉敷機械 | POWER CAM | 1台
- CAD | オートデスク | AutoCAD LT | 1台



ミル多軸加工



旋盤加工



会社概要 COMPANY OUTLINE

社名	林電化工業株式会社	H P	https://www.hayaden.net
代表者	代表取締役 林 泰弘		機械部品製造
設立	昭和25年1月23日	事業内容	修理・改造
所在地	〒710-0151 岡山県岡山市南区植松553-1		特殊肉盛溶接
連絡先	TEL.086-363-0120 / FAX.086-363-0121	取引銀行	中国銀行 彦崎支店 / トマト銀行 中庄支店

沿革 HISTORY

1950年	「林 英雄」が倉敷市日ノ出町に工具販売を目的とした林電化工業有限会社を設立／資本金75万円
1966年	代表取締役に「林 律以」就任
1989年	代表取締役に「林 康二郎」就任／精密機械部品の製造事業開始に伴い、倉敷市中庄に工場を新設し移転
1995年	資本金300万円に増資
2006年	特殊溶接肉盛(ステライト)事業開始
2008年	スウェーデンスティール社製 耐摩耗鋼板(HARDOX)事業開始
2009年	岡山市南区植松に業務拡張に伴い新設移転、林電化工業株式会社に改称
2010年	CNC旋盤 滝澤鉄工 TAC650-2000導入
2011年	CNC旋盤 森精機 NL2500/1250導入
2012年	代表取締役に「林 泰弘」就任
2013年	5軸・複合加工機 Mazak VARIAXIS J-500導入
2014年	プラズマ粉体肉盛装置 日本ユテク GAP2501DC導入／マシニングセンター 森精機 MILLTAP700導入
2015年	敷地内に第二工場を新設／CNC円筒研削盤 シギヤ精機製作所 GPH-40B-150導入
2016年	5軸・複合加工機 Mazak VARIAXIS J-600導入／CNC旋盤 森精機 NLX3000Y/1250導入
2018年	複合加工機 Mazak INTEGREX J-400導入／CNC旋盤 森精機 NLX2500Y/1250導入／マシニングセンター Mazak VCN-530C導入
2019年	倉敷市林に新設工場用地取得
2020年	スウェーデンスティール社:HARDOX wearpartsメンバーに認定

林電化工業株式会社

お見積もり・資料請求など、お気軽にお問い合わせください。

TEL 086-363-0120 / FAX 086-363-0121

Mail info@hayaden.net

www.hayaden.net



林電化工業

検索

熟練の技術で
お客様の「困った」に
応え続けるプロ集団



CORPORATE PROFILE

精密機械加工・部品加工・難加工など、
単品・小ロット・短納期で一貫生産

林電化工業株式会社

関わるすべての人、企業に
必要とされる「モノづくり」によって、
自らも成長し、人生を充実させる
ことができる会社となる。

代表取締役 林 泰弘
Yasuhiro Hayashi

林電化工業株式会社は、精密機械加工と特殊溶接肉盛ステライトや耐摩耗鋼板
ハルドックス(HARDOX)、溶射などのコーティング技術を組み合わせて、耐摩
耗性・耐腐食性を強化した、寿命の長い部品の製作を得意としています。
それによってお客様の「メンテナンス費用の削減」と「機械装置の生産性向上」
に貢献します。

お客様のニーズに合わせ、精密加工に加えて、設計・材料・熱処理・溶接・製缶・表
面処理・組み立てなど一貫て対応できるのは、長年の熟練工によって長年積み重
ねてきた技術と、最新の材料、工具、CAD・CAMなどによるものです。

お客様の「困った」に技術と品質で対応するため、「林電化工業株式会社」は挑戦
を続けています。

「モノづくり」のお困り事は、すべて当社にお任せください。

－ 機械部品製造 －



設計、材料、熱処理、溶接、製缶、表面処理、
組み立て等一括て受注、製作できます。熟
練工の技術と最新のCAD-CAMによって、
あらゆる加工に対応できます。

－ 修理・改造 －



図面がないものでも、現物から製図・製作
できます。また、摩耗・腐食には硬化肉盛、
溶射等の表面処理が有効です。ベストな方
法をご提案します。

－ 特殊肉盛溶接 －



自社に溶接設備がありますので、製缶から
ステライト、ハステロイ、インコネル等の
特殊肉盛から機械加工まで一貫した生産が
可能です。

お客様が求める「高品質な製品」をカタチにする3つの力。

提案力

長年培ってきた経験や実績から、最善のご提案をします。



お客様の「困った」に技術と品質で対応致します。
設計、材料、加工、コーティングなどの技術を組み合わせること、お客様のご要望を実現するべく、最善のご提案
を致します。

精密機械・部品加工を単品・小ロットから一貫生産します。



熟練工の技術と最新のCAD-CAMを組み合わせ、あらゆる加工に対応できます。
耐摩耗性、耐食性に優れた難加工材料の精密加工、溶接、すでに摩耗してしまった部品の補修など難易度の高い
加工も可能です。林電化工業には脈々と受け継がれた匠の技があります。

一貫生産により、すべての工程にて確認作業を徹底しています。



製造業において品質管理は大変重要です。弊社は、一貫生産を行う事により、一つ一つすべての工程において品質
確認を行っております。また、材料証明、加工内容、検査記録のデータ化によって、トレーサビリティを確保し
ています。「品質はお客様のもの」をモットーに日々、技術を磨き、努力しております。

納品までの流れ

WORKFLOW

1 お問い合わせ

まずは製作・加工・修理・改
造等について、電話・FAX・
メールにてお気軽にご相談
ご依頼ください。

2 打ち合わせ

ご依頼内容等、必要に応じて担当
者がお客様の会社へ訪問します。
お急ぎの場合はご来社、持ち込み
でも対応可能です。

3 お見積もり

ご依頼内容・コスト・納期・品質
を精査して、ご要望に最大限応
える最善の方法、お見積もりを
ご提案します。

4 工程検討

社内にて各製造グループと営業で、
製品の製作工程を検討します。納期
確定後、工程内容にご了承いただい
ましたら、発注完了となります。

5 製作

設計・製図・材料手配・
機械加工・溶接肉盛・製
缶まで社内で一貫して
行います。

6 出荷

製品をしっかりと検品後、
迅速に出荷します。ミル
シート、寸法記録書、各種
検査書を発行できます。

7 納品

ご指定の場所へ責任をもって納
品します。納品後、不備等があ
りましたらご連絡ください。迅
速に対応します。

耐摩耗鋼板で「硬く、強く、永く」使える製品に仕上げます。

HARDOX®
WEARPARTS

究極の耐摩耗性能を発揮する耐摩耗鋼板「HARDOX®(ハルドックス)」

SSABオルセルスンド社が開発した、HARDOX®(ハルドックス)耐摩耗鋼板は、1974年に誕生した世界初の
近代的な耐摩耗鋼板です。表面から中心にいたるまで徹底的な硬度を誇るHARDOX®は、どんなに過酷な環境に
おいても耐用年数と生産性を向上させます。販売直後から成功を収め、それ以降、世界をリードする耐摩耗鋼板と
しての地位を守り続けています。当社では、溶断、曲げ、溶接、機械加工等を行い、各種部品を製作します。



HARDOX600, HARDOX400:ハンマー



HARDOX450, HARDOX TUBE:スクリュー



HARDOX450:角丸シュート



HARDOX450:スクリーン

STELLITE™

硬質で耐摩耗性、耐酸化性に優れた万能合金「STELLITE™(ステライト)」

STELLITE™(ステライト)は、コバルトを主成分とし約30%のクロム、4～15%のタングステンなどからなる合
金であり、硬度が高く、優れた耐摩耗性、耐酸化性を持ち、高温でも特性がほとんど変化しない万能型耐摩耗合金
です。添加材により、耐熱性にも非常に優れ、石油化学プラント機器の他に、航空機・船舶などのエンジン内の部品
などにも多く使われています。施工方法としては、ガス溶接、TIG溶接、粉体プラズマ溶接、溶射等があります。



シャフトスリーブ(ステライト)



シャフトスリーブ(ステライト)



ウォームスクリュー(刃先ステライト)



ロータリーバルブ(ステライト肉盛)